



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

в процедура за определяне на изпълнител с предмет „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:

Обособена позиция 1.

1. Машина за пълнене на пликове с течни, гелообразни и насипни продукти - 1 брой.

Обособена позиция 2.

1. Етикетираща машина за туби, сашета и пликове – 1 брой.“

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва:

1. „Най-ниска цена“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. „Ниво на разходите“;

3. „Оптимално съотношение качество-цена“.

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

1. Проверка за допустимост на кандидатите:

1.1. Оценителната комисия извършва проверка на документацията към подадените оферти, съгласно оповестените в Публичната покана условия за участие на кандидатите.

1.2. Кандидатите, чиито предложения покриват минималните технически и функционални характеристики на предвиденото за закупуване ДМА, се допускат до оценяване, съгласно обявения критерий за оценка - „Оптимално съотношение качество-цена“.

----- www.eufunds.bg ----- 1



2. Оценка на предложенията:

Методиката за оценка на предложенията на кандидатите включва:

за обособена позиция 1:

Показател-П	Относително тегло в комплексната оценка	Максимално възможен брой точки	Символно означение
1. Предложена цена- П ₁ [лева без ДДС]	30 % (0,30)	200	T _{цена}
2. Други условия- П ₂ :	70 % (0,70)	200	T _{др.усл.}
2.1. дозираща игла със сервозадвижване за течни и гелообразни продукти	-	25	R
2.2. дозирацията цилиндър със сервозадвижване за течни и гелообразни продукти	-	25	Q
2.3. тегловни дозатори за насипни продукти	-	25	D
2.4. всички детайли в контакт с продукта са изработени от неръждаема стомана AISI 316	-	25	P
2.5. система за управление на база програмируем контролер и чувствителен на допир дисплей	-	25	L
2.6. поддържани формати на пликове: 100 мм x 60 мм ÷ 250 мм x 200 мм	-	25	S
2.7. време за реакция на място при Възложителя и диагностика на повредата при заявен проблем, в срока на гаранционно обслужване [часове, 1 ≤ число ≤ 60]	-	25	V
2.8. гаранционен срок [месеци, число ≤ 60]	-	25	G

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1- „Предложена цена“, с максимален брой точки- 200 и относително тегло в комплексната оценка- 0,30.

Точките на n-тия участник за показателя „Предложена цена“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{цена, n}} = 200 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където}$$

- C_n е предложената цена от n-тия участник в процедурата за обособената позиция.

----- www.eufunds.bg ----- 2



- C_{\min} е най-ниската предложена цена измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата за обособената позиция.

Относителното тегло на показател 1- „Предложена цена“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$П_{1,n} = T_{\text{цена}, n} \times 0,30, \text{ където } „0,30“ \text{ е относителното тегло на показателя.}$$

Показател 2- „Други условия“, с максимален брой точки- 200 и относително тегло в комплексната оценка- 0,70.

Точките на n-тия участник за показателя „Други условия“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{др. усл., n}} = 25 \times R_n + 25 \times Q_n + 25 \times D_n + 25 \times P_n + 25 \times L_n + 25 \times S_n + 25 \times \frac{V_{\min}}{V_n} + 25 \times \frac{G_n}{G_{\max}}, \text{ където}$$

- R_n е наличие или липса на дозираща игла със сервозадвижване за течни и гелообразни продукти в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($R_n=1$ при наличие; $R_n=0$ при липса).
- Q_n е наличие или липса дозирацията цилиндър със сервозадвижване за течни и гелообразни продукти в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($Q_n=1$ при наличие; $Q_n=0$ при липса).
- D_n е наличие или липса на тегловни дозатори за насипни продукти в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($D_n=1$ при наличие; $D_n=0$ при липса).
- P_n е наличие или липса всички детайли в контакт с продукта да са изработени от неръждаема стомана AISI 316 в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($P_n=1$ при наличие; $P_n=0$ при липса).
- L_n е наличие или липса на система за управление на база програмируем контролер и чувствителен на допир дисплей в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($L_n=1$ при наличие; $L_n=0$ при липса).
- S_n е наличие или липса на поддържани формати на пликове: 100 мм x 60 мм ÷ 250 мм x 200 мм в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($S_n=1$ при наличие; $S_n=0$ при липса).
- V_n е предложеното време за реакция на място при Възложителя и диагностика на повредата при заявен проблем, в срока на гаранционно обслужване, от n-тия участник в процедурата за обособената позиция.
- V_{\min} е най- краткото предложено време за реакция на място при Възложителя и диагностика на повредата при заявен проблем, в срока на гаранционно обслужване, измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата за обособената позиция.
- G_n е предложеният гаранционен срок от n-тия участник в процедурата за обособената позиция.



- G_{max} е най-дългият предложен гаранционен срок измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата за обособената позиция.

Относителното тегло на показател 2- „Други условия“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$П_{2,n} = T_{др. усл., n} \times 0,70$$

, където „0,70“ е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка на n-тия участник се определя по следната формула:

$$КО_n = П_{1,n} + П_{2,n}$$

Кандидатът, чиято офертата е получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

за обособена позиция 2:

Показател-П	Относително тегло в комплексната оценка	Максимално възможен брой точки	Символно означение
1. Предложена цена- $П_1$ [лева без ДДС]	30 % (0,30)	100	$T_{цена}$
2. Други условия- $П_2$:	70 % (0,70)	100	$T_{др. усл.}$
2.1. етикетиращ прецизен модул със серво- мотор	-	20	R
2.2. етикетиращ прецизен модул със специализиран датчик за етикети	-	20	Q
2.3. система за управление на база програмируем контролер и чувствителен на допир дисплей	-	10	D
2.4. поддържани формати на туби: $\Phi 25 \text{ мм} \div 50 \text{ мм}$	-	5	P
2.5. поддържани формати на пликкове: $100 \text{ мм} \times 60 \text{ мм} \div 250 \text{ мм} \times 200 \text{ мм}$	-	5	L
2.6. време за реакция на място при Възложителя и диагностика на повредата при заявен проблем, в срока на гаранционно обслужване [часове, $1 \leq \text{число} \leq 60$]	-	20	S
2.7. гаранционен срок [месеци, число ≤ 60]	-	20	G



Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1- „Предложена цена“, с максимален брой точки- 100 и относително тегло в комплексната оценка- 0,30.

Точките на n-тия участник за показателя „Предложена цена“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{цена, n}} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където}$$

- C_n е предложената цена от n-тия участник в процедурата за обособената позиция.
- C_{\min} е най-ниската предложена цена измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата за обособената позиция.

Относителното тегло на показател 1- „Предложена цена“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$P_{1,n} = T_{\text{цена, n}} \times 0,30, \text{ където } „0,30“ \text{ е относителното тегло на показателя.}$$

Показател 2- „Други условия“, с максимален брой точки- 100 и относително тегло в комплексната оценка- 0,70.

Точките на n-тия участник за показателя „Други условия“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{др. усл., n}} = 20 \times R_n + 20 \times Q_n + 10 \times D_n + 5 \times P_n + 5 \times L_n + 20 \times \frac{V_{\min}}{V_n} + 20 \times \frac{G_n}{G_{\max}}, \text{ където}$$

- R_n е наличие или липса на етикетиращ прецизен модул със серво- мотор в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($R_n= 1$ при наличие; $R_n = 0$ при липса).
- Q_n е наличие или липса на етикетиращ прецизен модул със специализиран датчик за етикети в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($Q_n= 1$ при наличие; $Q_n = 0$ при липса).
- D_n е наличие или липса на система за управление на база програмируем контролер и чувствителен на допир дисплей в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($D_n= 1$ при наличие; $D_n = 0$ при липса).
- P_n е наличие или липса поддържани формати на туби: $\Phi 25 \text{ мм} \div 50 \text{ мм}$ в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($P_n= 1$ при наличие; $P_n = 0$ при липса).
- L_n е наличие или липса на поддържани формати на пликове: $100 \text{ мм} \times 60 \text{ мм} \div 250 \text{ мм} \times 200 \text{ мм}$. в предложението на n-тия участник в процедурата за обособената позиция ($L_n= 1$ при наличие; $L_n = 0$ при липса).

----- www.eufunds.bg ----- 5



- V_n е предложеното време за реакция на място при Възложителя и диагностика на повредата при заявен проблем, в срока на гаранционно обслужване, от n-тия участник в процедурата за обособената позиция.
- V_{min} е най-краткото предложено време за реакция на място при Възложителя и диагностика на повредата при заявен проблем, в срока на гаранционно обслужване, измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата за обособената позиция.
- G_n е предложеният гаранционен срок от n-тия участник в процедурата за обособената позиция.
- G_{max} е най-дългият предложен гаранционен срок измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата за обособената позиция.

Относителното тегло на показател 2- „Други условия“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$П_{2,n} = T_{др. усл., n} \times 0,70, \text{ където } „0,70“ \text{ е относителното тегло на показателя.}$$

Комплексната оценка на n-тия участник се определя по следната формула:

$$КО_n = П_{1,n} + П_{2,n}$$

Кандидатът, чиято офертата е получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Забележки:

Изчисленията на точките ще се извършват със закръгляне до третия знак след десетичната запетая.

Оферти с предложени срокове и/или параметри извън посочените ограничения ще бъдат отстранявани.